

台式和电动式弯管机
订购资料

1. 选择一基本订购号。

弯管机类型	订购号
台式	
手动	MS-BTB-M
电动—110 V (ac)	MS-BTB-1
电动—230 V (ac)	MS-BTB-2
电动式	
115 V (ac)	MS-TBE-1
230 V (ac)	MS-TBE-2

例：MS-BTB-1

2. 添加一电源线^①记号 (电动式)。

地区	电压	插头 型号	电线 型号	电源线标记
北美	110/120 V (ac) 50/60 Hz	NEMA 5-15	AWG/ SJT	1
	220/240 V (ac) 50/60 Hz	NEMA 6-15		2
日本 / 台湾	110/120 V (ac) 50/60 Hz	NEMA 5-15	同上	3
	220/240 V (ac) 50/60 Hz	NEMA L6-20		4
英国	110/120 V (ac) 50/60 Hz	IEC-309		5
	220/240 V (ac) 50/60 Hz	BS 1363		6
欧洲 / 韩国	220/240 V (ac) 50/60 Hz	CEE 7/7		7
澳大利亚 / 新西兰	220/240 V (ac) 50/60 Hz	AS 3112		8

例：MS-BTB-1-1

① 如要了解详细信息，请参阅 Swagelok 电线和塞头选项目录。

手动弯管机

Swagelok 手动弯管机对由能与 Swagelok 管接头配合使用的材料制成的管子进行一致的、高质量的弯曲。



特点

- 手动弯管机能弯曲的管子口径为 1/4、5/16、3/8 和 1/2 in.以及 6、8、10 和 12 mm。
- 活动勾手柄设计能提供大于 90° 的弯曲。
- 与传统的滑块设计相比，螺丝辊能降低弯曲力和管子的椭圆度。
- 弯曲范围 1 至 180°。

手动弯管机不能用于尺寸超过 1/4 in 的 SAF 2507 tubing 管。

3. 添加一使用手册语言记号。

使用手册 语言	符号	使用手册 语言	符号
汉语	-C	德语	-G
法语	-F	日语	-J
英语	-E	西班牙语	-S

例：MS-BTB-1-1-E

4. 添加一工具箱记号。

工具类型	符号
台式	
英制铝制弯曲管架槽和钢制滚轮 (1/2, 5/8, 3/4, 7/8 和 1 in.)	-FKIT
公制铝制弯曲管架槽和钢制滚轮 (12, 16, 18, 20, 22 和 25 mm)	-MKIT
电动式	
英制弯曲管架槽、滚轮架和管夹 (1, 1 1/4, 1 1/2 和 2 in.)	-FKIT
公制弯曲管架槽、滚轮架和管夹 (25, 32, 38 和 50 mm)	-MKIT

例：MS-BTB-1-1-E-FKIT

仅适用于台式弯管机：要用钢制弯曲管架槽代替 1 in.或 25 mm 铝制弯曲管架槽。在英制订购号后添加 **S16**，在公制订购号后添加 **S25M**。

例：MS-BTB-1-1-E-FKIT-S16

订购资料

管外径	半径近似值	订购号
尺寸, in.		
1/4	0.56	MS-HTB-4T
1/4	0.75	MS-HTB-4
5/16	0.94	MS-HTB-5
3/8		MS-HTB-6T
1/2	1.50	MS-HTB-8
尺寸, mm		
6	15	MS-HTB-6M
8	24	MS-HTB-8M
10		MS-HTB-10M
12		MS-HTB-12M